

14

HARDOX製品納入事例 スプロケットと歯状部品



スプロケットと歯車は摩耗しやすい部品です、耐摩耗性と強度の向上のために一般的に歯部に焼き入れを行います。HARDOXを使えば、焼入れ不要でトータルコストダウンを実現します。

耐摩耗鋼板HARDOXで作ったスプロケットと歯状部品は優れた靱性と高強度を持つだけではなく、優れた溶接性と加工性もあります。しかも -40°C という低温でも高靱性と高硬度を持ちます。

【特長】

- 高耐摩耗性、HX500の場合普通鋼の12.5倍
- 高硬度、HX500の場合ブリネル500
- 高強度、HX500の場合引張強度1550MPa
- 高靱性、HX500の場合衝撃値30J(-40°C)
- 芯部まで均一な強度、硬度と靱性
- 肉盛り・熱処理・表面処理が不要
- 優れた溶接性と加工性
- 寒冷地での使用でも、耐衝撃性と耐溶接割れ性が具備
- 様々なプレートと厚さ、用途による選択が可能
- 特注・オーダーメイドが可能



【応用】

- スプロケット
- 歯車
- 歯状部品

HARDOX WEARPARTS
株式会社共和工業所
〒712-8052 岡山県倉敷市松江4丁目2番3号
TEL:086-455-6578 / FAX:086-455-8813
E-mail: Hardox.wearparts@kyowa-gr.co.jp
URL <http://www.kyowa-gr.co.jp>



当資料の無断流用は禁じています



スプロケットと歯状部品(HARDOX製品実績抜粋)-1



HARDOX550 スプロケット溶断加工



HARDOX550 スプロケットレーザー加工



HARDOX550 スプロケットレーザー加工



HARDOX550 四角穴スプロケット加工



HARDOX550 四角穴スプロケット加工



HARDOX550 歯状部品溶断加工



スプロケットと歯状部品(HARDOX製品実績抜粋)-2



HARDOX500 生産ラインブレーキディスク



HARDOX500 歯状部品レーザー加工



HARDOX500 歯状部品溶断加工



HARDOX400 歯状部品レーザー加工



HARDOX500 セクターギアレーザー加工



HARDOX500 破碎刃加工

